

Fartuch antyelektrostatyczny, trudnopalny, dla spawacza, chroniący przed rozcieńczonymi kwasami i zasadami

Certyfikat oceny typu WE

1. Fartuch wykonany jest z tkaniny Tecafort® -FR Static-Control®, art. **BG 9500** (64% CO, 35% PES, 1% włókno przewodzące), o masie powierzchniowej $340 \pm 5\%$ g/m², wykończony technologią PROBAN®. występuje w kolorze: **CPN, granat, czerwony, czarny**

Na fartuch wariantowo może być naszyta taśma z materiału odblaskowego niepalnego, o symbolu 3M™ Scotchlite 8935.

Wyroby spełniają wymagania norm zharmonizowanych:
PN-EN 340:2006 Odzież ochronna. Wymagania ogólne



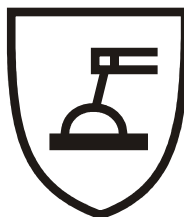
prEN1149-5:2006



PN-EN 13034:2007 (Typ PB{6})



A, B1, C1, E1
PN-EN 531:1999



Klasa 1 A1
PN-EN ISO 11611:2007

Ochrona przed gorącym i płomieniem.

A – Rozprzestrzenianie się płomienia,

- średni czas palenia $\leq 2s$,
- średni czas żarzenia $\leq 2s$,

B1- ciepło konwekcyjne HTI₂₄, klasa ochrony 1,

C1- promieniowanie cieplne, klasa ochrony 1

E1- odporność materiałów na działanie kropli stopionego metalu klasa 1

Ochrona przed zagrożeniami spawaniem

Klasa 1 – klasa odzieży do spawania

A1 – odporność na działanie płomienia mierzona metodą zapalenia powierzchni

Przeznaczenie:

W czasie użytkowania odzież powinna być użytkowana w komplecie, dokładnie zapięta.

Odzież może być stosowana np. do prac w pomieszczeniach i na wolnej przestrzeni, w strefach zagrożenia wybuchem wyłącznie w komplecie, aby umożliwić odpływ ładunku elektrostatycznego poprzez obuwie do podłoża.

Użytkownik odzieży powinien ją użytkować łącznie ze spodniami oraz z obuwem elektroprzewodzącym o oporze upływu mniejszym niż $10^5 \Omega$ (zgodnie z PN-EN ISO 20345:2007).

Odzież umożliwia odprowadzanie ładunków elektrostatycznych z ciała poprzez zapewnienie bezpośredniego kontaktu ze skórą, np. na szyi i nadgarstkach, w celu zapobiegania wyładowaniom zdolnym do zainicjowania zapłonu.

Przeznaczona jest dla pracowników obsługi stanowisk w strefach materiałów łatwopalnych i wybuchowych z oddziaływaniem chemicznym (rozcieńczone kwasy zasady) i cieplnym.

Odzież chroni przed przypadkowym i krótkotrwałym kontaktem z ciekłymi chemikaliami z grupy podanej w tabeli odporności chemicznej, patrz instrukcja użytkowania (ograniczona skuteczność ochrony przed ciekłymi chemikaliami (Typ PB{6} odzieży).

Odzież stanowi ochronę przed rozpryskami stopionego metalu (tzw. małych i dużych kropli), krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, promieniowaniem cieplnym – w tym od łuku elektrycznego i minimalizuje możliwość porażenia prądem elektrycznym przy przypadkowym, krótkotrwałym kontakcie z przewodami elektrycznymi pod napięciem w przybliżeniu do 100 V prądu stałego w normalnych warunkach spawania.

Materiał odzieży nie podtrzymuje palenia, nie daje płonących szczątków przy działaniu płomienia, nie daje gorących kropli stopionego tworzywa.

Chroni przed działaniem drobnych odprysków stopionego metalu przy pracach spawalniczych.

Badania:

TABELA ODPORNOŚCI ODZIEŻYCHRONIĄCEJ PRZED ROZCIEŃCZONYMI KWASAMI I ZASADAMI ZGODNIE Z PN-EN 13034:2007 –TYP PB [6]

Właściwości	Klasyfikacja wg PN-EN 13034:2007 –TYP PB [6]	Osiągnięta klasa ochrony	Podstawa kwalifikacji
EN 14325:2003 4.7 Wytrzymałość na rozdzieranie	klasa 1 > 10 N klasa 2 > 20 N klasa 3 > 40 N klasa 4 > 60 N klasa 5 > 100 N klasa 6 > 150 N	klasa 6	STFI

EN 14325:2003 4.9 Wytrzymałość na zerwanie	klasa 1 > 30 N klasa 2 > 60 N klasa 3 > 100 N klasa 4 > 250 N klasa 5 > 500 N klasa 6 > 1000 N	klasa 6	STFI
EN 14325:2003 4.12 Niezwilżalność cieczy	klasa 1 > 80% klasa 2 > 90% klasa 3 > 95% przynajmniej dla 1 substancji powinna być osiągnięta klasa 3	po 5 praniach i prasowaniu -30% H ₂ SO ₄ klasa 3 -10% NaOH klasa 3 -o-ksylen - 1-butanol -	STFI
EN 14325:2003 4.13 Odporność na przesiąkliwość cieczy	klasa 1 < 10% klasa 2 < 5% klasa 3 < 1 % przynajmniej dla 1 substancji powinna być osiągnięta, co najmniej klasa 2	po 5 praniach i prasowaniu -30% H ₂ SO ₄ klasa 3 -10% NaOH klasa 3 -o-ksylen - 1-butanol -	STFI
PN-EN 340:2006 4.2 nieszkodliwość wartość pH	Materiały odzieży pH 3,5 – 9,5 stopień zmiany barwy ≥ 4	Stopień zmiany barwy: Pot alkaliczny: 5-5 Pot kwaśny: 5-5, pH 6,7	CENTEXBEL

Opis wyrobu:

Fartuch typ: MER – FBG-1 na guziki

u góry wykończony wykładanym kołnierzem, wykonany z zapięciem przednim na 5 guzików. Przody i tył wykonane bez karczków. Przy szwach bocznych z przodu fartucha po obydwu stronach, na wysokości talii, wykonane są kieszenie zewnętrzne ze skośnymi otworami. Na lewej części przodu, na wysokości piersi wykonana jest kieszeń zewnętrzna z poziomym otworem.

Tył fartucha jest dwuczęściowy, ze stębnowanym szwem po środku. W szwy boczne na wysokości talii wszyty pasek zapinany na dwa guziki.

Rękawy są jednoczęściowe ze szwem pod pachami, u dołu wykończone mankietami z zapięciem na guzik celem dopasowania do obwodu ręki.

Fartuch typ: MER – FBG-2 na napy

u góry wykończony wykładanym kołnierzem, wykonany jest z zapięciem przednim na 6 metalowych zatrzasków przykrytych tkaniną zasadniczą. Przody i tył wykonane bez karczków. Z przodu fartucha po obydwu stronach, na wysokości talii, wykonane są kieszenie wewnętrzne ze skośnymi otworami. Na lewej części przodu, na wysokości piersi wykonana jest kieszeń zewnętrzna z poziomym otworem.

Tył fartucha jest dwuczęściowy, ze stębnowanym szwem po środku. W szwy boczne na wysokości talii wszyty pasek zapinany na dwie zatrzaski.

Rękawy są jednoczęściowe ze szwem pod pachami, u dołu wykończone mankietami z zapięciem na zatrzaski celem dopasowania do obwodu ręki.

Okres trwałości:

Odzież zachowuje właściwości ochronne do momentu uszkodzenia niedającego się usunąć bez obniżenia poziomu ochrony.

Dostępne typy fartuchów:

TYP FARTUCHA	SYMBOL
Fartuch na guziki	MER – FBG-1
Fartuch na napy	MER – FBG-2

Jednostka notyfikowana biorąca udział w procesie oceny zgodności:

Centralny Instytut Ochrony Pracy-Państwowy Instytut Badawczy,
00-701 Warszawa, ul. Czerniakowska 16